

EJÉRCITO DE CHILE



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

CUBRENUCA

CN-028 - 2017

Edición : Mayo

Versión : 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**CUBRENUCA****1. OBJETO**

Esta especificación técnica tiene como finalidad definir las propiedades y el nivel de calidad de él *cubrenuca*, usado por el personal del Ejército.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta especificación técnica define las características de un modelo de *cubrenuca*.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 Muestras prototipos: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

2.2.2 Muestras de pre-producción: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 Lote de producción: Corresponden a un lote entregado a la Institución, después de adjudicado un contrato.

3. REFERENCIAS APLICABLESNORMAS:

NCh	43	Selección de muestras al azar.
NCh	44 2007	Inspección por atributos. Tablas y procedimientos de muestreo.
NCh	1597	Textiles, análisis de ligamento.
ASTM D	629	Textiles, análisis cuantitativo de textiles.
ASTM D	1059	Determinación del título.
ASTM D	1776	Acondicionamiento del material textil para ensayos.
ASTM D	1777	Medición de espesores textiles.
ASTM D	2244	Determinación de coordenadas de color.
ASTM D	3775	Método estándar para la cuenta de tejidos.
ASTM D	3776	Textiles, determinación del peso.
ASTM D	5170	Método de prueba para la resistencia al despegue de gancho y bucle del cierre de contacto.
AATCC	15	Solidez del color al sudor.
AATCC	16	Solidez del color a la luz.

AATCC 61 Solidez del color al lavado común.

AS/NZ 4399:1996 Clasificación y evaluación de prendas con protección al sol.

4. REQUERIMIENTOS

4.1 MATERIALES:

Los cubrenucas se confeccionarán con los siguientes materiales:

4.1.1 Tejido base

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliamida o 100% Poliéster	ASTM D 629
Tipo de fibra	Micro fibra	Visual
Peso (g/m ²)	60 a 110	ASTM D 3776
Ligamento	Tafetán	NCh 1597
Densidad (hilos/pulgada), mín. Columnas Carreras	70 40	ASTM D 3775
Factor de protección solar: Índice UPF, mín.	(*) 25	AS/NZS 4399:1996
Solidez del color a la luz, mín.	Grado 4	AATCC 16 Opción 3, 24 hrs. de exposición. Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al lavado común, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 61 2A Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al sudor, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 15 Evaluación según escala de grises ISO R 105

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Color	<p>Canela claro</p> <p>Según coordenadas cromáticas:</p> <p>X: 28.79 a*: 3.13</p> <p>Y: 29.52 b*: 7.40</p> <p>Z: 26.68 C*: 8.04</p> <p>L*: 61.24 h: 67.09</p> <p>La tolerancia aceptable del color es de:</p> <p>DL *: ± 2</p> <p>Da *: ± 1</p> <p>Db *: ± 1</p>	ASTM D 2244

(*) El oferente y/o proveedor deberá adjuntar informe de análisis con cumplimiento del requisito. Dicho informe debe ser trazable, emitido por un organismo acreditado.

4.1.2 Hilo costura

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliéster o 100% Poliamida	ASTM D 629
Nº de cabos, mín.	2	Visual
Color	Al tono del material base	Visual

4.1.3 Cierre de contacto

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición sección ganchos y veludillas	100% Poliamida	Calorimetría diferencial barrido
Ancho (cm) Tolerancia: ± 0,2 (cm)	2,0	Pie de metro
Terminación bordes	Orillos de telar	Visual

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Resistencia al desprendimiento de las secciones ganchos y lazos, lb/pulgada mín. Después de 3 lavados	(**) 1,0	ASTM D 5170 AATCC 61, TEST 3A A-A-55126B Tabla VII 5/ y 7/
Espesor (pulgadas), mín. Sección ganchos Sección veludilla	(**) 0,050 0,095	ASTM D 1777 Opción 5 A-A-55126B Tabla VII 12/
Color	Al tono de la tela base.	Visual

(**) El proveedor deberá adjuntar certificado de cumplimiento trazable, respecto de los ensayos de análisis indicados.

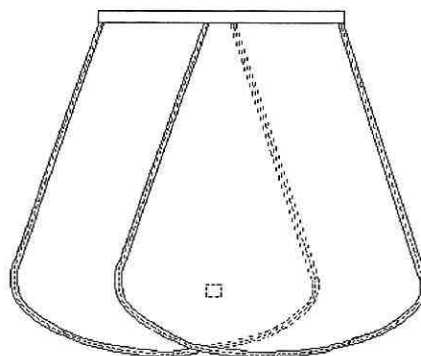
4.2 CONFECCIÓN:

Todos los materiales deben corresponder a los indicados en el punto 4.1.

4.2.1 Modelo:

Compuesto por dos piezas de forma trapezoidal y una banda. Su diseño es el que se indica en la figura N° 1, de carácter referencial.

Figura N° 1



4.2.1.1 Piezas de forma trapezoidal: Cada pieza será simétrica, estarán confeccionadas de tejido base, todo el contorno de las piezas llevarán un ribete de tejido base o un dobléz hacia el interior, en ambos casos será de 5 a 7 mm de ancho.

Las piezas en su extremo superior se traslaparán entre sí en un tramo mínimo de 2,5 cm.

Ambas piezas en su borde superior irán afianzadas a una banda, quedando fijo el traslape superior a dicha banda.

En su extremo inferior las piezas se traslaparán afianzándose entre sí mediante cierre de contacto de 2,0 a 2,5 cm de largo.

4.2.1.2 Banda: Estará confeccionada de una pieza doble o de dos piezas de tejido base, tendrá un alto de 2,5 a 3,0 cm.

En la cara exterior la banda llevará cosida la sección ganchos de un cierre de contacto, la cual abarcará todo su largo. La sección veludillas irá afianzada a la sección ganchos debiendo tener sus mismas dimensiones.

4.2.1.3 Costuras de pespunte simple: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín. Se utilizará en todos las uniones de piezas necesarias.

4.2.1.4 Costura overlock: Se utilizará en el caso de que los bordes de las piezas trapezoidales estén terminadas por un dobléz.

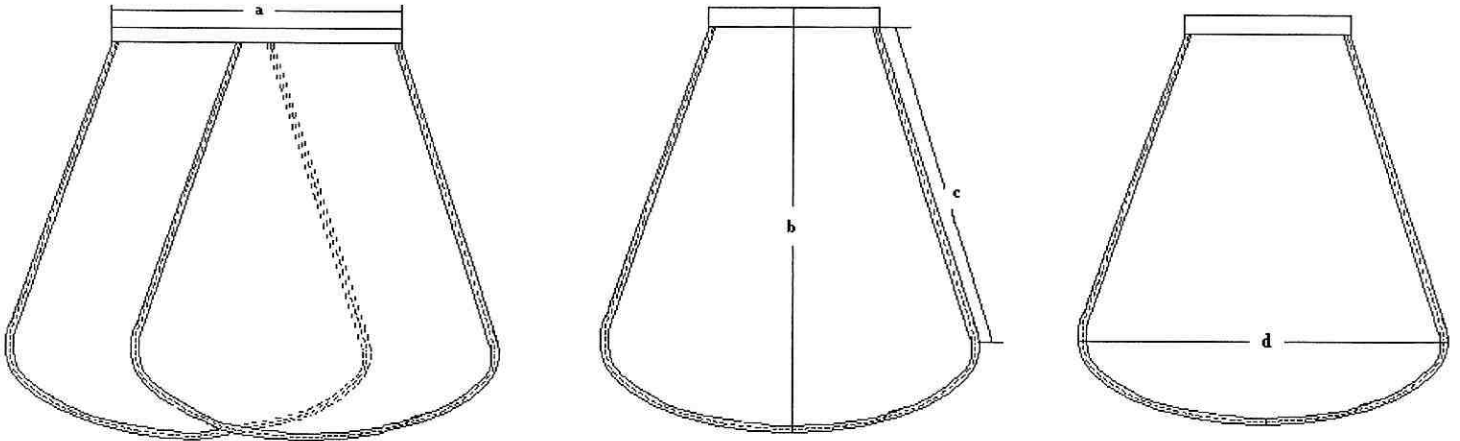
4.3 DIMENSIONES:

Los cubrenucas una vez terminados tendrán las dimensiones que se indican en la siguiente tabla, expresadas en centímetros.

Talla	53	54	55	56	57	58	59	60	61
a. Largo banda	30	31	32	33	34	35	36	37	38
b. Alto central	28 a 29								
c. Alto de los costados	22 a 24								
d. Ancho inferior	33 a 35								

Tolerancia largo de banda: menos 1,0 cm.

Las mediciones se realizarán como a continuación se indica:



4.4 ETIQUETADO DE LA ESPECIE:

4.4.1 Etiquetado del producto: Cada cubrenuca deberá tener una identificación, consistente en una etiqueta estampada, la que irá por la cara interior, cosida a la banda.

4.4.2 Leyenda de la etiqueta: La etiqueta será de color blanco con caracteres de color negro, que permitan una fácil lectura.

La etiqueta deberá contener la siguiente información en el orden indicado:

<p>TALLA (1) 000-000-0000-000-00 (2) (No desprenda esta etiqueta)</p>

- (1) La talla deberá indicarse conforme se indica en la tabla de tallaje. Ejemplo: 58.
- (2) La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la División de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:4.5.1 Empaque:

Un cubrenuca irá envasado en una bolsa de polietileno (envase), transparente, sellada, que resista el transporte y manipulación.

4.5.2 Embalaje:

- a. Trecientos envases con cubrenuca de la misma talla, se embalarán en una caja de cartón sellada, de las siguientes dimensiones:

Ancho (cm)	Largo (cm)	Alto (cm)
40	60	40

- b. La caja de cartón será nueva sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento de hasta 4 cajas del mismo tamaño, con idéntico contenido. La caja cerrará a lo largo y ancho, con un zuncho plástico.
- c. Sólo podrán embalsarse cubrenuca de diferentes tallas, en la última entrega, para completar la orden de compra.
- d. Los artículos presentados, como así mismo sus envases, embalajes, etiquetas, zunchos, etc., no podrán exhibir rótulo, marca, ni logo alguno de tipo comercial que permita identificar la procedencia o marca comercial del fabricante o distribuidor, ni el lugar y/o país de fabricación.
- e. Cada caja deberá llevar una etiqueta de papel o estampado blanco con letras negras sobre el centro de la cara superior de la tapa y cara frontal de la caja. Las dimensiones deben ser de 10x7 cm.
- f. Cada etiqueta deberá consignar la siguiente información, a menos que se excluya, enmiende o modifique en este documento, en el contrato u orden de compra.

EJÉRCITO DE CHILE	
CUBRENUCA	
Talla	: XX
Nº Unidades	: XXXX
Nº O/C o Contrato	: XXXXXX

OFICIALIZACIÓN	 EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento
----------------	---