

## ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## GUANTE ANTIFLAMA

**1. OBJETO**

Esta especificación técnica tiene como finalidad definir las propiedades y el nivel de calidad del *Guante antinflama*, usado por el personal del Ejército.

**2. CAMPO DE APLICACIÓN**

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta especificación técnica define las características de un modelo de *Guante antinflama*.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 Muestras prototipos: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

2.2.2 Muestras de pre-producción: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 Lote de producción: Corresponden a un lote entregado a la Institución, después de adjudicado un contrato.

**3. REFERENCIAS APLICABLES**NORMAS:

NCh	1597	Textiles, análisis de Ligamento.
ASTM D	629	Textiles, análisis cuantitativo de textiles.
ASTM D	1776	Acondicionamiento del material textil para ensayos.
ASTM D	2244	Determinación de coordenadas de color.
ASTM D	3776	Textiles, determinación del peso.
ASTM D	6413	Resistencia a la llama de los textiles.
AATCC	15	Solidez del color al sudor.
AATCC	16	Solidez del color a la luz.
AATCC	61	Solidez del color al lavado común.
AATCC	81	Determinación de PH extracto acuoso de textiles.
IUC/ 8		Determinación del contenido de cromo.
IUC /11		Determinación del pH y valor diferencial del extracto acuoso de cuero.
SATRA PM.8		Ensayo de solidez al frote del color del cuero.

#### 4. REQUERIMIENTOS

##### 4.1 MATERIALES:

El Guante se confeccionará con los siguientes materiales:

##### 4.1.1 Tela base

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Poliamida aromática La fibra no fundirá a menos de 357 °C	Calorimetría diferencial de barrido
Ligamento	Tejido de punto	NCh 1597
Densidad (cm) mín.	Columnas: 13 Carreras: 21	Visual
Peso (g/m <sup>2</sup> )	305 a 339	ASTM D 3776
Resistencia a la llama máxima, inicial y después de cinco lavados.	Tiempo de quemado con llama, después de retirar la fuente de ignición:  2,0 segundos  Longitud de superficie quemada:  4,0 pulgadas	ASTM D 6413 El ensayo de análisis se realizará a cinco probetas para la resistencia inicial y a cinco probetas para resistencia después de cinco lavados. Todas las probetas extraídas de guantes manufacturados. Las probetas se cortarán en el sentido longitudinal del guante. Las probetas no deberán considerar otros tejidos o materiales al menos que se encuentren fusionados o laminados a la tela base.

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Valor PH extracto acuoso	5,0 a 8,0	AATCC 81
Solidez del color a la luz, mín.	Grado 4	AATCC 16 Opción 3, 24 hrs. de exposición. Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al lavado común, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 61 2A Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al sudor, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 15 Evaluación según escala de grises ISO R 105
Color	Verde Según coordenadas cromáticas X= 9,35 a* = -3,35 Y= 10,29 b* = 5,91 Z= 9,09 C* = 6,8 L* = 38,36 H= 119,57 La tolerancia aceptable del color es de: DL *:± 2 Da *:± 1 Db *:± 1	ASTM D 2244

## 4.1.2 Hilos de Costuras

CARACTERISTICA	REQUISITO	METODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Aramida	Calorimetría diferencial de barrido
Nº de cabos mín.	2	Visual
Color	Al tono del color de la tela base	Visual

## 4.1.3 Cuero

CARACTERISTICA	REQUISITO	METODO DE VERIFICACIÓN
Material	Cuero	Pirognóstico
Espesor (mm) mín.	0,7 a 0,8	Pie de metro
PH mín.	3,3	IUC/11
Firmeza del color al Frote (Escala de Grises ISO-R-105-E 1:5) Seco	5 Después de 150 ciclos.	SATRA PM.8
Húmedo	4 Después de 50 ciclos.	
Curtido	Al Cromo	Pirognóstico
Contenido de Cromo (base seca)% mín.	2,5	IUC/ 8
Color	Gris	Visual

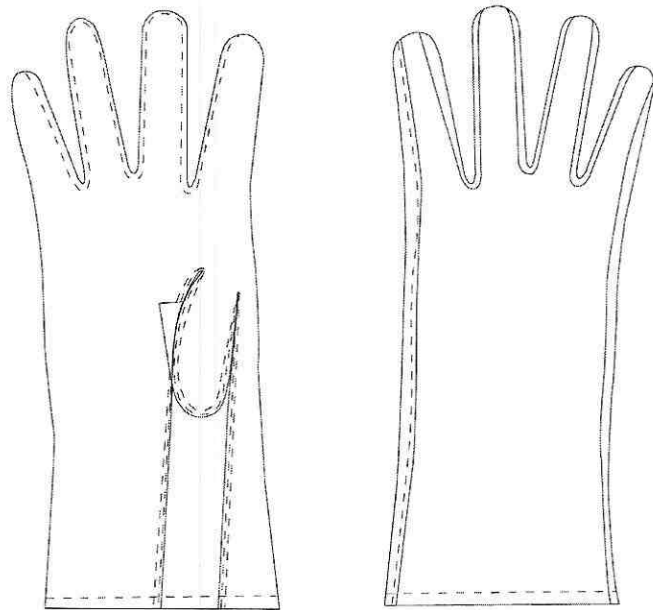
## 4.1.4 Cinta elástica

CARACTERISTICA	REQUISITO	METODO DE VERIFICACIÓN
Nº de gomas mín.	14	Visual
Ancho (cm)	0,6 a 0,8	Regla graduada en mm

## 4.2 CONFECCIÓN:

4.2.1 Modelo: Estará cortado en dirección de las columnas. Será anatómico de puño largo (sobre la muñeca). Llevará refuerzo en la palma y ajuste en la muñeca. Ver figura de referencia 1.

Fig. 1



4.2.1.1 Dorso: Estará confeccionado de una pieza de la tela descrita en 4.1.1. Abarcará desde la punta de los dedos hasta la boca del guante.

4.2.1.2 Palma: Estará confeccionada con el material descrito en 4.1.2. Abarcará desde la punta de los dedos hasta la boca del guante. El material de la palma traslapará el dorso del dedo índice, abarcando la mitad de su ancho y todo su largo hasta la boca del guante.

4.2.1.3 Dedo pulgar: Estará confeccionado de dos piezas, la cara correspondiente a la palma será del material descrito en 4.1.2 y la cara correspondiente al dorso será del tejido descrito 4.1.1 la cual abarcará hasta la boca del guante.

4.2.1.4 Fuelles: Estarán confeccionados del material descrito en 4.1.1. Llevará fuelle entre los dedos (exceptuando el dedo pulgar). En la punta de los dedos los fuelles terminarán en cero.

4.2.1.5 Ajuste muñeca: En la palma zona de la muñeca por el interior del guante, llevará un elástico de 3,0 a 4,0 cm. de largo cosido con costura zig-zag, quedando recogido el tejido y cuero.

#### 4.2.2 Costuras:

4.2.2.1 Pespunte simple: Tendrá 9 puntadas por pulgada, mín.

Llevará este tipo de costura en todas las uniones de piezas, quedando a 5 mm mín. de la orilla de la tela.

4.2.2.2 Pespunte simple a la vista: Tendrá 9 puntadas por pulgada, mín.

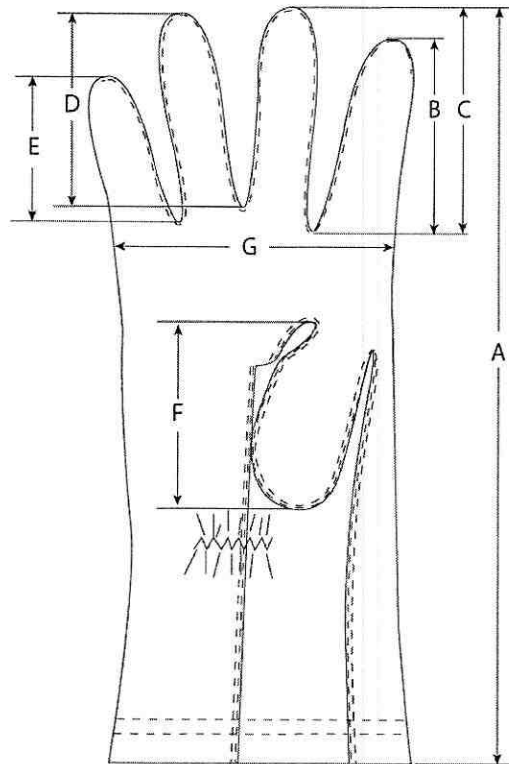
Llevará este tipo de costura, de un pespunte, en la unión del material cuero con el tejido base en los dedos meñique, anular, cordial e índice. Los tramos de unión correspondientes a la zona de la palma, dedo pulgar y dedo índice zona dorso, llevarán doble pespunte paralelos entre si.

4.2.2.3 Remate: En todos los inicios y términos de las costuras.

#### 4.3 DIMENSIONES:

El Guante una vez terminado tendrá las dimensiones que se indican en la siguiente Tabla. Las dimensiones especificadas están expresadas en centímetros.

<b>Talla</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>11</b>	<b>Tolerancia</b>
A	31	31,8	32,5	32,7	33,3	34,0	34,3	0,5
B	7	7,2	7,6	7,8	7,9	8,0	8,3	0,3
C	8,8	8,9	9,0	9,2	9,4	9,5	9,7	0,3
D	7,2	7,4	7,8	7,9	8,0	8,3	8,4	0,3
E	5,8	5,9	6,2	6,4	6,5	6,7	6,8	0,3
F	5,9	7,2	7,6	7,9	8,3	8,3	8,6	0,3
G	9,2	9,5	9,9	10,2	10,5	10,8	11,1	0,5



- 4.3.1 Prueba práctica: Los Guantes serán probados en los usuarios, con la finalidad de verificar corte, confortabilidad y ajuste anatómico.

4.4 ETIQUETADO:

- 4.4.1 Etiquetado del producto: Cada Guante deberá tener una identificación, consistente en una etiqueta, la que irá por el interior del Guante.
- 4.4.2 Leyenda de la etiqueta: La etiqueta será de color blanco con caracteres de color negro bordada o estampada, que permitan una fácil lectura.

La etiqueta deberá contener la siguiente información en el orden indicado:

<p>EJÉRCITO DE CHILE</p> <p>TALLA (1)</p> <p>000-000-0000-000-00 (2)</p> <p>Símbolos de cuidado</p> <p>(No desprenda esta etiqueta)</p>
---

- (1) La talla deberá indicarse conforme la nomenclatura indicada en la tabla de tallaje.

- (2) La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la División de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:

4.5.1 Empaque:

Un par de Guantes irá empacado en una bolsa de polietileno, y debidamente sellada.

4.5.2 Embalaje:

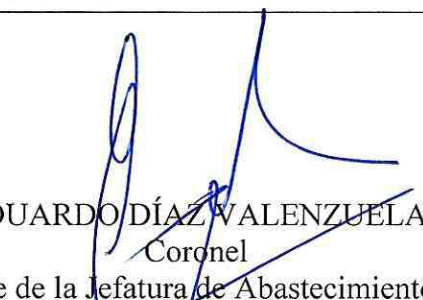
Cien empaques se embalarán en una caja de cartón nueva sin uso sellada de 60 cm. de largo, 55 cm. de ancho y 55 cm. de alto. La caja cerrará a lo largo y ancho con un zuncho plástico.

4.5.3 Etiquetado del embalaje:

- a. Cada caja deberá llevar una etiqueta de papel o estampado blanco con letras negras sobre el centro de la cara frontal y costado de la caja. Las dimensiones deben ser de 10x7 cm.
- b. Cada etiqueta deberá consignar la siguiente información, a menos que se excluya, enmiende o modifique en este documento, en el contrato u orden de compra.

<p><b>EJÉRCITO DE CHILE</b> <b>GUANTE ANTIFLAMA</b> Talla : XX Nº Unidades : XXXX Nº O/C o Contrato : XXXXXX</p>
--

\*\*\*\*\*

<p>OFICIALIZACIÓN</p>	<p> EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento</p>
-----------------------	--