

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

GUANTE DE COMBATE

1. OBJETO

Esta especificación técnica tiene como finalidad definir las propiedades y el nivel de calidad del *Guante de combate*, usado por el personal del Ejército.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta especificación técnica define las características de un modelo de *Guante de combate*.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 Muestras prototipos: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

2.2.2 Muestras de pre-producción: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 Lote de producción: Corresponden a un lote entregado a la Institución, después de adjudicado un contrato.

3. REFERENCIAS APLICABLES

NORMAS:

NCh	139	Cueros – Medición de espesores.
NCh	1597	Textiles, análisis de Ligamento.
NCh	1202	Cueros – Preparación de la muestra para análisis químico.
NCh	1203	Cueros – Determinación de materias grasas.
NCh	1206	Cueros – Determinación de cenizas sulfatadas totales y cenizas insolubles en agua.
NCh	622	Resistencia al desgarramiento de cueros.
ASTM D	629	Textiles, análisis cuantitativo de textiles.
ASTM D	1776	Acondicionamiento del material textil para ensayos.
ASTM D	2244	Determinación de coordenadas de color.
ASTM D	3775	Determinación de la densidad de los textiles.
ASTM D	3776	Textiles, determinación del peso.
AATCC	16	Solidez del color a la luz.
AATCC	61	Solidez del color al lavado común.
IUC/8		Determinación del contenido de cromo.
IUC/11		Determinación del pH y valor diferencial del extracto acuoso del cuero.

4. REQUERIMIENTOS

4.1 MATERIALES:

4.1.1 Tela de dorso

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Aramida	Calorimetría diferencial de barrido
Ligamento	Tejido de punto Rib 1x1	NCh 1597
Peso (g/m ²)	315 a 350	ASTM D 3776
Densidad (hilos/pulgada), mín.		ASTM D 3775
Columnas	35	
Carreras	30	
Solidez del color a la luz, mín.	Grado 4	AATCC 16 Opción 3, 24 hrs. de exposición. Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al lavado común, mín.		AATCC 61, 2A Evaluación según escala de grises ISO R 105
Decoloración	Grado 4	
Manchado	Grado 4	
Color	Coyote Según coordenadas cromáticas X: 14,36 a*: 6,38 Y: 14,09 b*: 20,15 Z: 7,92 C*: 21,14 L*: 44,36 H: 72,44 La tolerancia aceptable del color es de: DL *: ± 2 Da *: ± 1 Db *: ± 1	ASTM D 2244

Nota: Para efectos de la verificación de la calidad de un prototipo, un primer artículo o un lote de guantes. El proveedor u oferente debe adjuntar a la

muestra un trozo de tela base de 1 m² mín., el cual debe corresponder al utilizado en la confección de la muestra prototipo.

4.1.2. Material base palma y refuerzo dorso

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Material	Cuero	Químico y pirognostico
Tipo (terminación) A: Palma B: Refuerzo dorso	Estampado Flor natural	Visual
Espesor (mm)	0,9 a 1,0	NCh 139
Contenido de cromo (base seca) %, mín.	2,5	IUC/8
Cenizas totales (base seca) % máx.	6,5	NCh 1206
pH	3,5 a 10	IUC/11
Contenido de grasas %.	6 – 15	NCh 1203
Resistencia al desgarramiento (N) mín.	45	NCh 622
Color A: Palma B: Refuerzo dorso	Negro Coyote al tono de la tela de dorso	Visual

Nota: Para efectos de la verificación de la calidad de un prototipo, un primer artículo o un lote de guantes. El proveedor u oferente debe adjuntar a la muestra un trozo de cuero de 50 x 50 cm del tipo descrito en el punto 4.1.2 A y B, el cual debe corresponder al utilizado en la confección de la muestra prototipo.

4.1.3 Material de refuerzo palma

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Poliuretano, soportado en hilado de poliéster o poliamida	Calorimetría diferencial de barrido ASTM D 629
Peso (g/m ²)	465 a 515	ASTM D 3776
Tipo	Fusionado	Visual

4.1.4 Tejido abertura de puño

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliéster o 100% Poliamida	ASTM D 629
Ligamento	Tejido de punto por urdiembre	NCh 1597
Densidad, mín. Columnas /pulgada Carreras /pulgada	40 45	ASTM D 3775
Peso (g/m ²)	350 a 390	ASTM D 3736

4.1.5 Cinta elástica

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Nº de gomas, mín.	6	Visual
Ancho (mm)	5 – 7	Regla graduada en mm

4.1.6 Cordón

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Alma y cobertura: 100% Poliéster o 100% Poliamida.	ASTM D 629
Tipo	Redondo	Visual
Diámetro (mm)	4 – 5	Pie de metro

4.1.7 Hilo de costuras

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Poliéster/Algodón o 100% Poliéster	ASTM D 629
Color	Al tono de la tela base	Visual
Nº de cabos, mín.	2	Visual

4.1.8 Ribete boca

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición		
A:	100% Poliéster o 100% poliamida	ASTM D 629
B:	Cuero o cuero sintético	Pirognóstico
Ligamento A	Tejido de punto	Visual

4.1.9 Protección nudillos

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	Poliuretano	Calorimetría diferencial de barrido
Espesor (mm)	1 a 2	Pie de metro

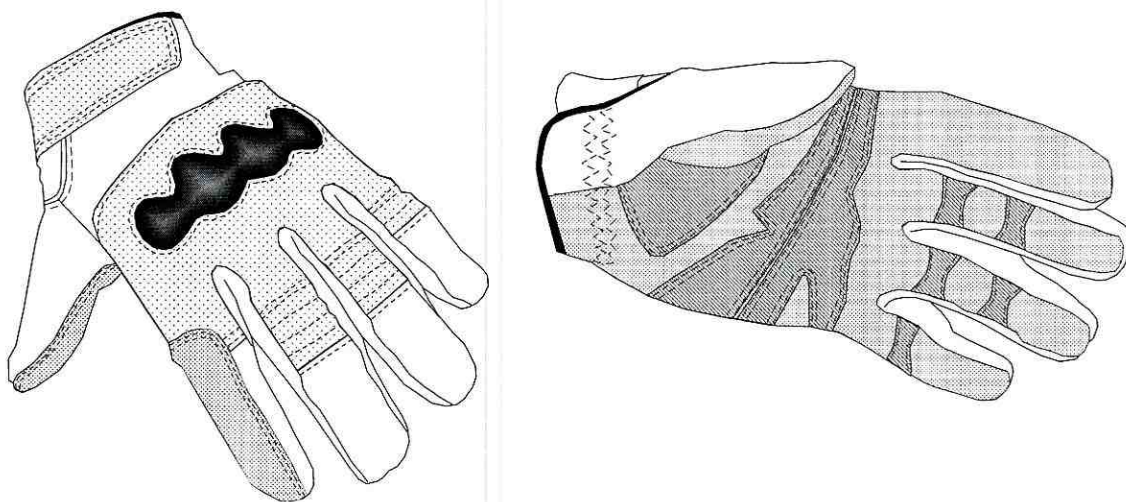
4.1.10 Tejido de refuerzo

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliéster ó 100% Poliamida	ASTM D 629
Ligamento	Tejido de punto	Visual
Tipo	Fusionado	Visual

4.2 CONFECCIÓN:

4.2.1 Modelo: Será de corte anatómico de largo hasta la muñeca. Llevará refuerzo en dorso y palma, además de protección de nudillos y falanges. Ver figura de referencia 1.

Fig. 1



4.2.1.1 Dorso: Estará confeccionado de la tela descrita en 4.1.1. Abarcará desde la punta de los dedos hasta la muñeca.

- 1) La zona que comprende desde la falange de los dedos, hasta el dorso, irá reforzado por el exterior con el material descrito en 4.1.2 B.
- 2) La zona de nudillos llevará una protección termo formada del material descrito en 4.1.9, la cual irá inserta y cosida al refuerzo 1).

4.2.1.2 Palma: Estará confeccionada con el material descrito en 4.1.2 A. Abarcará desde la punta de los dedos hasta la muñeca.

Llevará refuerzo del tipo descrito en 4.1.3 en la zona de la palma y dedos, como se indica en la figura de referencia 1.

4.2.1.3 Dedo pulgar: Estará confeccionado de dos piezas, la cara correspondiente al dorso será del tejido descrito 4.1.1 y la cara correspondiente a la palma será del material descrito en 4.1.2 A.

4.2.1.4 Ajuste muñeca: En la cara del dorso, zona de la boca del guante, llevará una presilla confeccionada en el material descrito en 4.1.2 B, la cual

ajustará mediante cierre de contacto de 6,0 cm mín. de largo por 2,5 a 3,0 cm de alto. La sección velludillas irá en la presilla.

En la cara de la palma, zona de la muñeca, llevará un ajuste consistente en dos cintas elásticas descritas en 4.1.5, quedando la tela recogida.

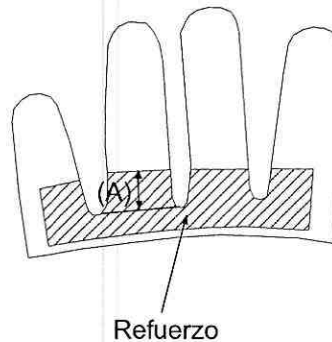
4.2.1.5 Fuelles: Estarán confeccionados del material descrito en 4.1.1. Llevará fuelle entre los dedos (exceptuando el dedo pulgar).

En la punta de los dedos los fuelles terminarán en cero.

4.2.1.6 Inserto de puño: En la zona del puño, en el costado correspondiente al dedo pulgar llevará un inserto del material descrito en 4.1.4.

4.2.1.7 Refuerzo de costuras: Por el interior del guante, en la zona de la bifurcación de los dedos, llevará refuerzo para costura del material descrito en 4.1.10, el cual irá fusionado al cuero, abarcando mínimo 2,0 cm. del largo del dedo (A), ver figura 2.

Fig. 2



4.2.1.8 Lazo: Por el interior del guante en la zona de la muñeca, llevará un lazo de 3,0 a 4,0 cm de largo confeccionado en el cordón descrito en 4.1.6, el cual irá cosido y atracado al guante.

4.2.1.9 Costuras:

1) Pespunte simple: Tendrá 9 puntadas por pulgada, mín.

Llevará este tipo de costura en todas las uniones de piezas, quedando a 5 mm, mín. de la orilla de la tela.

2) Remate: En todos los inicios y términos de las costuras.

4.3 DIMENSIONES:

El Guante una vez terminado tendrá las dimensiones que se indican en la siguiente Tabla. Las dimensiones especificadas están expresadas en centímetros.

Talla	Ancho guante a	Largo total guante b	Largo dedo pulgar c
S	10,5	20	6,4
M	11	21	6,7
L	11,5	22	7,0
XL	12	23	7,3
Tolerancias	± 0,3	± 1,0	± 0,3

- Se medirá por el dorso, ± en la mitad del guante sin considerar el fuelle.
- Se medirá por el dorso, desde la punta del dedo cordial sin considerar el fuelle, hasta la boca del guante, incluyendo el puño.
- Se medirá por la cara interior del dedo, desde su base (quiebre que se produce entre la base del dedo y la palma del guante) hasta la punta.

4.3.1 Prueba práctica: Los Guantes serán probados en los usuarios, con la finalidad de verificar corte, confortabilidad y ajuste anatómico.

4.4 ETIQUETADO:

4.4.1 Etiquetado del producto: Cada Guante deberá tener una identificación, consistente en una etiqueta, la que irá por el interior del Guante.

4.4.2 Leyenda de la etiqueta: La etiqueta será de color blanco con caracteres de color negro bordada o estampada, que permitan una fácil lectura.

La etiqueta deberá contener la siguiente información en el orden indicado:

<p>EJÉRCITO DE CHILE TALLA (1) 000-000-0000-000-00 (2) Símbolos de cuidado (No desprenda esta etiqueta)</p>

- La talla deberá indicarse con una sigla. Ejemplo: Talla M
- La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la División de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:

4.5.1 Empaque:

Un par de Guantes irá empacado en una bolsa de polietileno, y debidamente sellada.

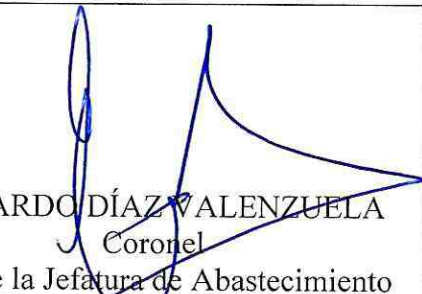
4.5.2 Embalaje:

Cien empaques se embalarán en una caja de cartón nueva sin uso sellada de 60 cm de largo, 55 cm de ancho y 55 cm de alto. La caja cerrará a lo largo y ancho con un zuncho plástico.

4.5.3 Etiquetado del embalaje:

- 1) Cada caja deberá llevar una etiqueta de papel o estampado blanco con letras negras sobre el centro de la cara frontal y costado de la caja. Las dimensiones deben ser de 10x7 cm.
- 2) Cada etiqueta deberá consignar la siguiente información, a menos que se excluya, enmiende o modifique en este documento, en el contrato u orden de compra.

EJÉRCITO DE CHILE	
GUANTE DE COMBATE	
Talla	: XX
Nº Unidades	: XXXX
Nº O/C o Contrato	: XXXXXX

OFICIALIZACIÓN	 EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento
----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------