

## 1. OBJETO:

El objeto de esta especificación es definir las características técnicas mínimas que debe cumplir el juego de placas de identificación (JPI), usado por el personal del Ejército.

## 2. CAMPO DE APLICACIÓN:

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta Especificación define las características de un modelo de Placa de Identificación.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 **Muestras Prototipos**: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

2.2.2 **Muestras de Pre-producción**: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 **Lote de Producción**: Corresponde a un lote entregado a las Institución, después de adjudicado el Contrato.

## 3. REFERENCIAS APLICABLES:

### NORMAS:

NCH 43 Selección de muestras al azar.

NCH 44. 2007 Inspección por atributos. Tablas y procedimientos de muestreo.

Métodos Generales de Análisis de metales (Cámara De Niebla Salina)

**4. REQUISITOS:**

## 4.1 Materiales:

## 4.1.1 Placas

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Material	Acero Inoxidable	ASTM B 117 Evaluación según: ASTM D 610 y ASTM D 714
Grado de dureza máx	88	ASTM E 18 Rockwell 15T
Resistencia a la corrosión	No deberá ser inferior a 10, después de 72 horas en cámara de niebla salina.	ASTM B 117 Evaluación según: ASTM D 610 y ASTM D 714
Acabado	Mate, según muestra patrón	Visual
Terminación	La superficie deberá estar libre de picaduras, poros, granos visibles, grietas, uniones, superposición o traslape del material; orificios diferentes al especificado, rebabas filosas, cualquier superficie áspera o irregular que pueda lesionar o causar incomodidad al usuario, deformaciones o torceduras, o cualquier otro defecto de las caras que sea un inconveniente para su grabación y uso.	Visual

## 4.1.2 Cadenilla

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Material	Acero Inoxidable	ASTM B 117 Evaluación según: ASTM D 610 y ASTM D 714
Resistencia a la tracción Kgf	6 – 14	A-A-55245 Military Standard
Resistencia a la corrosión	No deberá ser inferior a 10, después de 72 horas en cámara de niebla salina.	ASTM B 117 Evaluación según: ASTM D 610 y ASTM D 714
Acabado	Mate, según muestra patrón	Visual

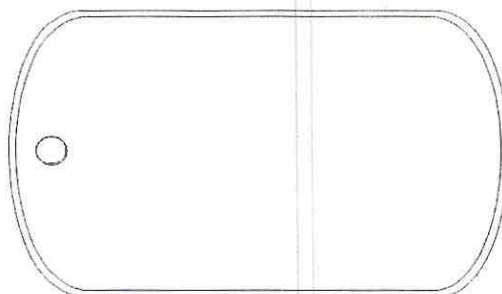
## 4.2 CONFECCIÓN:

4.2.1 MODELO: Cada JPI deberá contar con dos placas rectangulares y dos cadenas de esferas (una larga y una corta).

- a. Placa: Estará fabricada de una sola pieza con el material descrito en 4.1.1. Será de forma rectangular con sus extremos redondeados, todo su contorno llevará un doblado de placa a modo de filete. En uno de sus extremos, centrado, llevará una perforación circular con filete en su contorno. Por dicha perforación pasará la cadenilla.

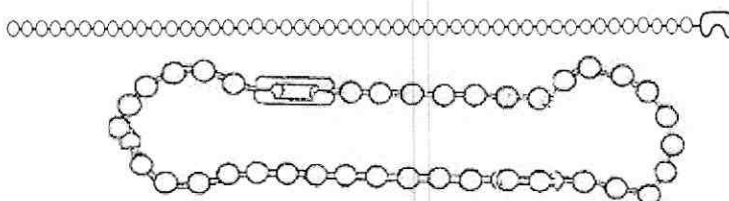
La placa podrá llevar en todo su contorno, goma de protección de color negro.

Figura N° 1



- b. Cadenilla: Confeccionada con el material descrito en el punto 4.1.2.

Figura N° 2



Cadenilla Mayor: Formada por múltiples esferas eslabonadas y un broche para cerrar las cadenas.

Las esferas irán unidas entre sí por medio de un eje flotante lo que permitirá dar cierta flexibilidad a la cadenilla. Las esferas deben estar dispuestas de tal forma que hayan 31 por cada 100 mm con una tolerancia de +3 - 1 esferas.

Cadenilla Menor: Debe ser idéntica a la cadenilla mayor variando solo su Longitud.

4.3| DIMENSIONES:

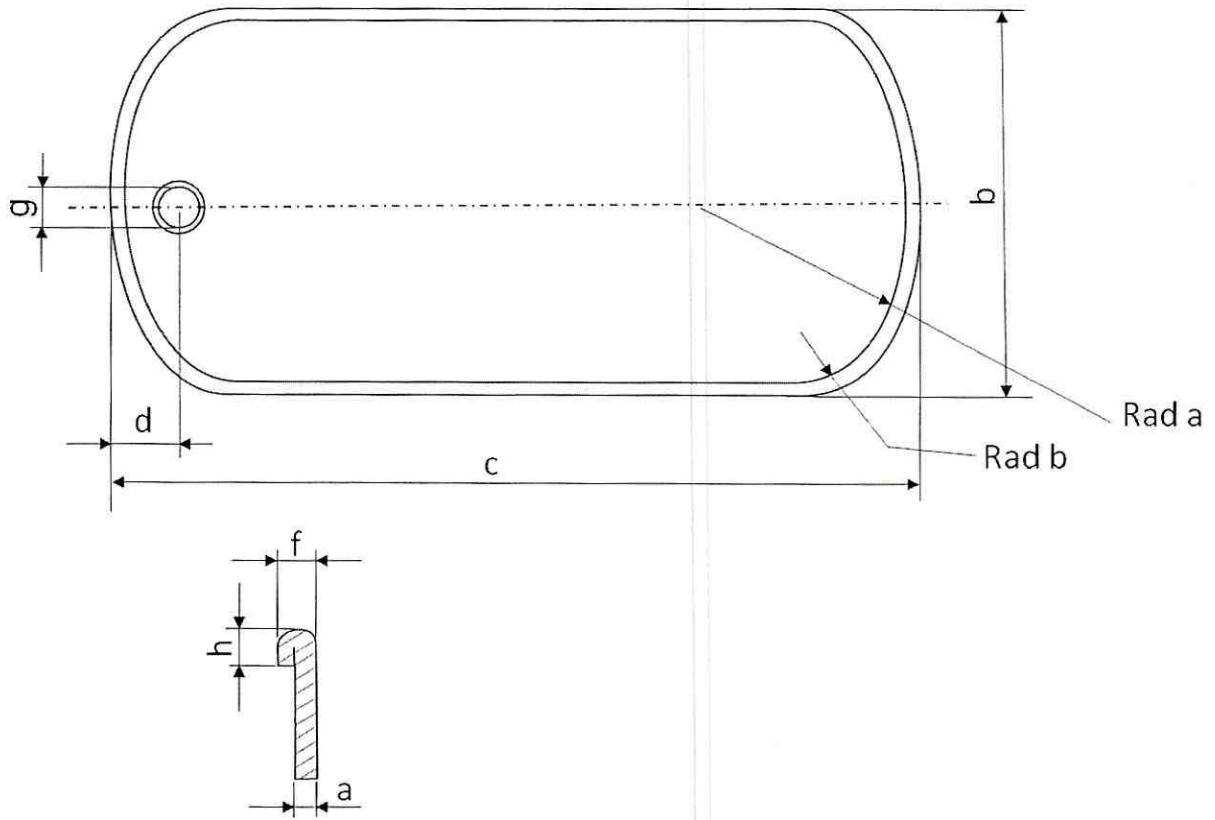
4.3.1 PLACA

Espesor	(a)	:	0,35 a 0,50 mm.
Ancho	(b)	:	27,96 a 28,68 mm.
Largo	(c)	:	49,70 a 50,93 mm.
Distancia orificio a borde exterior	(d)	:	3,80 a 5,00 mm.
Diámetro del Orificio	(g)	:	3,20 a 3,71 mm.

Radio a	( Rad a)	:	18,00 a 20,00 mm.
Radio b	( Rad b)	:	6,00 a 8,00 mm.

Espesor Placa y Filete	(f)	:	0,74 a 1,37 mm
Altura de Filete	(h)	:	0,60 a 1,70 mm

Figura N° 3



#### 4.3.2 CADENILLA

##### CADENILLA MAYOR

Diámetro esferas	(a)	:	2,35 a 2,45 mm.
Longitud	(b)	:	602,00 a 692,00 mm.

CADENILLA MENOR

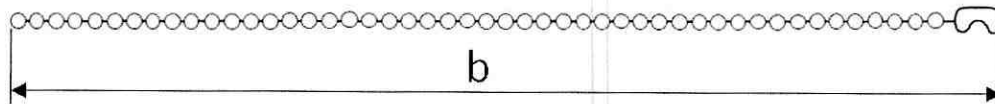
Diámetro esferas (a) : 2,35 a 2,45 mm.  
Longitud (c) : 122,00 a 146,00 mm.

EJE FLOTANTE:

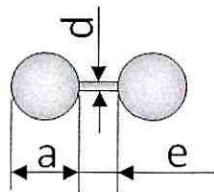
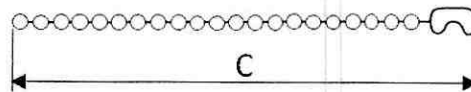
Diámetro (d) : 0,49 a 0,52 mm.  
Largo (e) : 0,79 a 0,90 mm.

Figura N° 4

Cadena Mayor



Cadena Menor

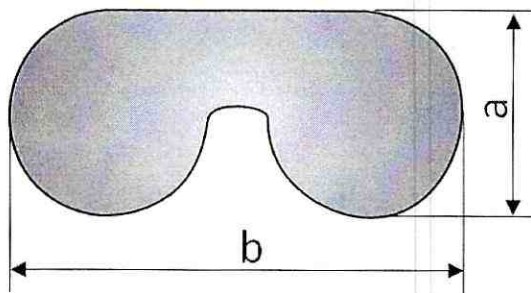


BROCHE:

Ancho (a) : 3,19 a 3,50 mm.  
Largo (b) : 9,10 a 10,10 mm.

Figura N°5

Broche



#### 4.4 ETIQUETAS:

##### 4.4.1 DEL EMPAQUE:

Cada empaque llevará una etiqueta autoadhesiva de 7,5 cm de largo por 2,5 cm de alto, su ubicación debe ser de fácil acceso al lápiz lector y debe consignar la siguiente información:

1. Juego de Placa de Identificación.
2. Código de trazabilidad



(1) La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la División de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

##### 4.4.2 DEL EMBALAJE:

Etiqueta de papel ó estampado, irá en un lugar visible de la caja. Sus dimensiones deben ser las apropiadas para una buena visualización en el almacenamiento y deberá consignar lo siguiente:

<b>FUERZAS ARMADAS</b>	
JUEGO DE PLACA DE IDENTIFICACIÓN	
Nº UNIDADES	: XX
Nº O/C ó CONTRATO	: XXXXXX

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:

4.5.1 EMPAQUE:

Un Empaque de JPI consistirá en:

Placas: Deberán venir dentro de una bolsa de polietileno incolora de 10.0 cm de largo por 8.0 cm de ancho.

Cadenillas: Deberán venir dentro de una bolsa de polietileno incolora de 7.0 cm de largo por 5.5 cm de ancho.

La bolsa de las cadenillas deberá venir dentro de la bolsa de las placas.

4.5.2 EMBALAJE:

50 / 100 / 200 Juegos empacados se embalarán dentro de una caja de cartón sin uso de dimensiones apropiadas para el transporte, manipulación y almacenamiento.

\*\*\*\*\*

OFICIALIZACIÓN	  EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento
----------------	--