

EJÉRCITO DE CHILE



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

POLERÓN SEGUNDA CAPA

P2C – 057 – 2017

Edición : Enero

Versión : 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

POLERÓN SEGUNDA CAPA

1. OBJETO

Esta especificación técnica tiene como finalidad definir las propiedades y el nivel de calidad del *polerón segunda capa*, usado por el personal del Ejército.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta especificación técnica define las características de un modelo del *polerón segunda capa*.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 Muestras prototipos: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

Para prototipos de llamados a propuesta de la Institución, ver pto. 5.2

2.2.2 Muestras de pre-producción: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 Lote de producción: Corresponden a un lote entregado a la Institución, después de adjudicado un contrato.

3. REFERENCIAS APLICABLES

NORMAS:

| | | |
|--------|------------|--|
| NCh | 43 | Selección de muestras al azar. |
| NCh | 44.OF 2007 | Inspección por atributos. Tablas y procedimientos de muestreo. |
| NCh | 1597 | Textiles, análisis de Ligamento. |
| ASTM D | 629 | Textiles, análisis cuantitativo de textiles. |
| ASTM D | 1059 | Determinación del título. |
| ASTM D | 1776 | Acondicionamiento del material textil para ensayos. |
| ASTM D | 2244 | Determinación de coordenadas de color. |
| ASTM D | 3776 | Textiles, determinación del peso. |
| AATCC | 15 | Solidez del color al sudor. |
| AATCC | 16 | Solidez del color a la luz. |
| AATCC | 61 | Solidez del color al lavado común. |

Reebook test method 002 Absorción de la gota de agua.

Reebook test method 003 Absorción vertical de agua.

UNE-EN 14704-1 Determinación de la elasticidad de los tejidos. Parte 1: Ensayo sobre tiras.

4. REQUERIMIENTOS

4.1 MATERIALES:

Los polerones se confeccionarán con los siguientes materiales:

4.1.1 Tejido base

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE VERIFICACIÓN |
|---|--|--|
| Composición | 100% Poliéster ó 100% Poliamida ó 100% Polipropileno con pasadas de elastano | ASTM D 629 |
| Peso (g/m ²) | 245 a 270 | ASTM D 3776 |
| Ligamento | Tejido de punto por trama con rizo cortado por el revés, diseño en forma de cuadrados. | Nch 1597 |
| Absorción horizontal (tiempo máximo de absorción completa de la gota de agua). Derecho y revés | 30 segundos | Reebook test, method 002 Muestra previamente lavada, conforme: Lavado: Normal T ^a 27 ± 3 °C Secado : Horno con circulación de aire T ^a 45 ± 5 °C |
| Absorción vertical de agua | Después de 5 minutos: Debe absorber Después de 30 minutos: Debe absorber 15 cm. mín. | Reebook test, method 003 Muestra previamente lavada, conforme: Lavado: Normal T ^a 27 ± 3 °C Secado: Horno con circulación de aire T ^a 45 ± 5 °C |
| Elasticidad transversal (%) - Alargamiento. - Alargamiento máx. no recuperado en 1 minuto: - Alargamiento máx. no recuperado en 30 minutos. | 80 ± 2 6 4 | UNE – EN 14704 – 1 <u>Probetas y cargas de ensayo:</u> Probeta: 250 mm largo y 50 mm ancho. Carga: 0,8 a 1,2 kg. |

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE VERIFICACIÓN |
|---|---|---|
| Solidez del color a la luz, mín. | Grado 4 | AATCC 16 Opción 3, 24 hrs. de exposición. Evaluación según escala de grises ISO R 105 |
| Solidez del color al lavado común, mín. Decoloración Manchado | Grado 4 Grado 3 | AATCC 61 II A Evaluación según escala de grises ISO R 105 |
| Solidez del color al sudor, mín. Decoloración Manchado | Grado 4 Grado 3 | AATCC 15 Evaluación según escala de grises ISO R 105 |
| Color | Coyote Según coordenadas cromáticas X: 14,36 a*: 6,38 Y: 14,09 b*: 20,15 Z: 7,92 C*: 21,14 L*: 44,36 H: 72,44 La tolerancia aceptable del color es de: DL *: ± 2 Da *: ± 1 Db *: ± 1 | ASTM D 2244 |

4.1.2 Hilo costura

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE VERIFICACIÓN |
|-------------------|---------------------------|------------------------|
| Composición | 100% Poliéster | ASTM D 629 |
| Nº de cabos, mín. | 2 | Visual |
| Color | Al tono del material base | Visual |

4.1.3 Cierre de cremallera

| CARACTERÍSTICA | REQUISITO | MÉTODO DE VERIFICACIÓN |
|--------------------------|---------------------------|------------------------|
| Material cadena | Plástico | Visual |
| Tipo | Espiral | Visual |
| Ancho cadena acoplada mm | 5 a 6 | Regla graduada en cm |
| Color | Al tono del material base | Visual |

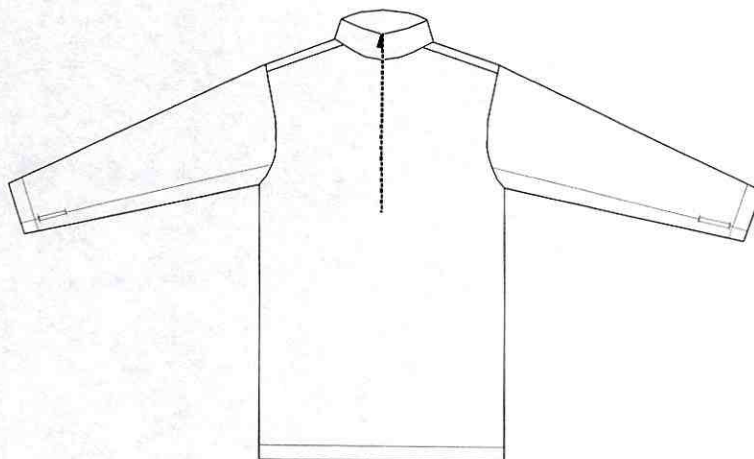
4.2 CONFECCIÓN:

Todos los materiales deben corresponder a los indicados en el punto 4.1.

4.2.1 Modelo:

Será de corte recto, llevará cuello, mangas y abertura en el delantero. Ver figura referencial N° 1. Todas las figuras presentes en esta especificación técnica son de carácter referencial, primando la parte escrita.

Figura N° 1



- a. Cortado: Las piezas componentes del polerón se cortarán a lo largo, en dirección longitudinal del tejido.
- b. Cuello: Será subido confeccionado de dos piezas de tejido base, tendrá un alto de 6,0 a 7,0 cm.
Su borde superior irá sobre cargado con costura de pespunte simple.
- c. Delantero y espalda: Cada uno estará confeccionado de una pieza de tejido base, unidos entre si mediante costura plana.
- d. Abertura delantera: En el centro delantero llevará una abertura de 34 a 35 cm. de largo útil (incluye el alto del cuello), dicha abertura cerrará mediante cierre de cremallera. En el extremo superior de la abertura (por el interior) llevará una protección tipo lengüeta confeccionada de tejido base para aislar el carro del usuario.
- e. Mangas: Serán largas, confeccionadas de una o dos piezas del material descrito en 4.1.1. En el extremo inferior coincidente con el dedo pulgar llevará un orificio para el paso de dicho dedo ubicado a 4,5 – 5,0 cm del extremo inferior de la manga. Los bordes del orificio irán terminados mediante costura plana.
El extremo de las mangas estará terminado con un dobléz de 2,0 a 2,5 cm. de ancho, cosido con costura plana.
- f. Ruedo: Estará terminado con un dobléz cosido con costura plana.
- g. Costuras planas: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín.
- h. Costura overlock: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín.

4.3 DIMENSIONES:

Los polerones una vez terminados tendrán las dimensiones que se indican en la siguiente tabla, expresadas en centímetros.

TABLA

| Talla | ½ contorno de tórax a) | Ancho de espalda b) | Largo de manga c) | Largo de espalda d) | ½ contorno de sisa e) |
|-------------|---------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|--------------------------|
| X-Small | 40 | 37 | 62 | 70 | 24 |
| Small | 45 | 39 | 64 | 71 | 25 |
| Médium | 50 | 41 | 65 | 74 | 26 |
| Large | 55 | 43 | 66 | 75 | 27 |
| X-Large | 60 | 45 | 67 | 76 | 28 |
| XX-Large | 65 | 47 | 68 | 77 | 29 |
| Tolerancias | -1,0 + 2,0 | -1,0 + 2,0 | ± 1,0 | ± 1,0 | ± 1,0 |

- a) Se medirá a través del delantero de borde a borde a continuación de la sisa.
- b) Se medirá en la parte superior de la espalda, de lado a lado a 1,0 – 2,0 cm. del extremo superior de la sisa.
- c) Se medirá desde la cabeza de la manga hasta el borde inferior de la boca manga.
- d) Se medirá por el centro de la espalda desde la base del cuello hasta el ruedo.
- e) Se medirá por la costura de la sisa, desde el hombro hasta el bajo sisa.

4.3.1 Prueba práctica: Los polerones serán probados en los usuarios, con la finalidad de verificar corte, ajuste anatómico y confortabilidad.

4.4 ETIQUETADO DE LA ESPECIE:

4.4.1 Etiquetado del producto: Cada polerón deberá tener una identificación, consistente en una etiqueta bordada o estampada, la que irá por el interior, en las siguientes ubicaciones:

La etiqueta se colocará en el centro de la espalda cosida a la costura de unión de cuello – escote.

4.4.2 Leyenda de la etiqueta: La etiqueta será de color blanco con caracteres de color negro, que permitan una fácil lectura.

La etiqueta deberá contener la siguiente información en el orden indicado:

| |
|---|
| <p>EJÉRCITO DE CHILE</p> <p>TALLA (1)</p> <p>000-000-0000-000-00 (2)</p> <p>Composición</p> <p>Símbolos de cuidado</p> <p>(No desprendida esta etiqueta)</p> |
|---|

- (1) La talla deberá indicarse conforme se indica en la tabla de tallaje. Ejemplo: Médiun.
- (2) La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la Jefatura de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:

4.5.1 Empaque:

Un polerón irá envasado en una bolsa de polietileno (envase), transparente, sellada, que resista el transporte y manipulación.

4.5.2 Embalaje:

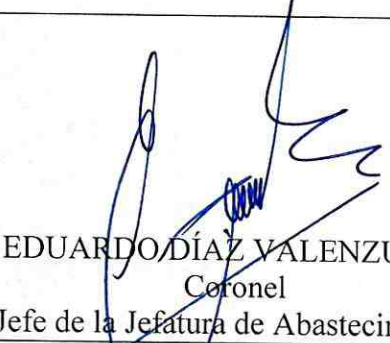
a. Treinta envases con polerones de la misma talla, se embalarán en una caja de cartón sellada, nueva sin uso, de las siguientes dimensiones:

| Ancho (cm) | Largo (cm) | Alto (cm) |
|------------|------------|-----------|
| 40 | 60 | 40 |

- b. La caja de cartón será nueva sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento de hasta 4 cajas del mismo tamaño, con idéntico contenido. La caja cerrará a lo largo y ancho, con un zuncho plástico.
- c. Sólo podrán embalsarse polerones de diferentes tallas, en la última entrega, para completar la orden de compra.

- d. Los artículos presentados, como así mismo sus envases, embalajes, etiquetas, zunchos, etc., no podrán exhibir rótulo, marca, ni logo alguno de tipo comercial que permita identificar la procedencia o marca comercial del fabricante o distribuidor, ni el lugar y/o país de fabricación.
- e. Cada caja deberá llevar una etiqueta de papel o estampado blanco con letras negras sobre el centro de la cara superior de la tapa y cara frontal de la caja. Las dimensiones deben ser de 10x7 cm.
- f. Cada etiqueta deberá consignar la siguiente información, a menos que se excluya, enmiende o modifique en este documento, en el contrato u orden de compra.

| | |
|-----------------------------|----------|
| EJÉRCITO DE CHILE | |
| POLERÓN SEGUNDA CAPA | |
| Talla | : XX |
| Nº Unidades | : XXXX |
| Nº O/C o Contrato | : XXXXXX |

| | |
|-----------------------|---|
| OFICIALIZACIÓN |  EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento |
|-----------------------|---|