

EJÉRCITO DE CHILE



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

TENIDA SEGUNDA CAPA

T2C – 071 – 2017

Edición : Enero

Versión : 1

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA**TENIDA SEGUNDA CAPA****1. OBJETO**

Esta especificación técnica tiene como finalidad definir las propiedades y el nivel de calidad de la *tenida segunda capa*, usada por el personal del Ejército.

2. CAMPO DE APLICACIÓN

2.1 CLASIFICACIÓN: Esta especificación técnica define las características de un modelo de *tenida segunda capa*.

2.2 APLICACIÓN: Los requisitos técnicos serán aplicados a:

2.2.1 Muestras prototipos: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por un particular a la Institución para su calificación.

2.2.2 Muestras de pre-producción: Corresponde(n) a muestra(s) presentada(s) por el fabricante, después de adjudicado un contrato, para su calificación.

2.2.3 Lote de producción: Corresponden a un lote entregado a la Institución, después de adjudicado un contrato.

3. REFERENCIAS APLICABLESNORMAS:

NCh	43	Selección de muestras al azar.
NCh	44.OF 2007	Inspección por atributos. Tablas y procedimientos de muestreo.
NCh	1597	Textiles, análisis de Ligamento.
ASTM D	629	Textiles, análisis cuantitativo de textiles.
ASTM D	1059	Determinación del título.
ASTM D	1776	Acondicionamiento del material textil para ensayos.
ASTM D	2244	Determinación de coordenadas de color.
ASTM D	3776	Textiles, determinación del peso.
AATCC	15	Solidez del color al sudor.
AATCC	16	Solidez del color a la luz.
AATCC	61	Solidez del color al lavado común.

Reebook test method 002 Absorción de la gota de agua.

Reebook test method 003 Absorción vertical de agua.

UNE-EN 14704-1 Determinación de la elasticidad de los tejidos. Parte 1: Ensayo sobre tiras.

4. REQUERIMIENTOS

4.1 MATERIALES:

Las tenidas se confeccionarán con los siguientes materiales:

4.1.1 Tejido base

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliéster ó 100% Poliamida ó 100% Polipropileno con pasadas de elastano	ASTM D 629
Peso (g/m ²)	245 a 270	ASTM D 3776
Ligamento	Tejido de punto por trama con rizo cortado por el revés, diseño en forma de cuadrados.	Nch 1597
Absorción horizontal (tiempo máximo de absorción completa de la gota de agua). Derecho y revés.	30 segundos	Reebook test, method 002 Muestra previamente lavada, conforme: Lavado: Normal T ^a 27 ± 3 °C Secado: Horno con circulación de aire T ^a 45 ± 5 °C
Absorción vertical de agua	Después de 5 minutos: Debe absorber Después de 30 minutos: Debe absorber 15 cm. mín.	Reebook test method 003 Muestra previamente lavada, conforme: Lavado: Normal T ^a 27 ± 3°C Secado: Horno con circulación de aire T ^a 45 ± 5 °C
Elasticidad transversal (%) - Alargamiento - Alargamiento máx. no recuperado en 1 minuto - Alargamiento máx. no recuperado en 30 minutos	80 ± 2 6 4	UNE – EN 14704 – 1 <u>Probetas y cargas de ensayo:</u> Probeta: 250 mm largo y 50 mm ancho. Carga: 0,8 a 1,2 kg.

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Solidez del color a la luz, mín.	Grado 4	AATCC 16 Opción 3, 24 hrs. de exposición. Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al lavado común, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 61 II A Evaluación según escala de grises ISO R 105
Solidez del color al sudor, mín. Decoloración Manchado	Grado 4 Grado 3	AATCC 15 Evaluación según escala de grises ISO R 105
Color	Coyote Según coordenadas cromáticas X: 14,36 a*: 6,38 Y: 14,09 b*: 20,15 Z: 7,92 C*: 21,14 L*: 44,36 H: 72,44 La tolerancia aceptable del color es de: DL *: ± 2 Da *: ± 1 Db *: ± 1	ASTM D 2244

4.1.2 Hilo costura

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Composición	100% Poliéster	ASTM D 629
Nº de cabos, mín.	2	Visual
Color	Al tono del material base	Visual

4.1.3 Cinta elástica

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Nº de gomas, mín.	15	Visual
Ancho cm.	2,5 a 3,0	Regla graduada en mm.
Color	Al tono del material	Visual

4.1.4 Cierre de cremallera

CARACTERÍSTICA	REQUISITO	MÉTODO DE VERIFICACIÓN
Material cadena	Plástico	Visual
Tipo	Espiral	Visual
Ancho cadena acoplada mm	5 a 6	Regla graduada en mm
Color	Al tono del material base	Visual

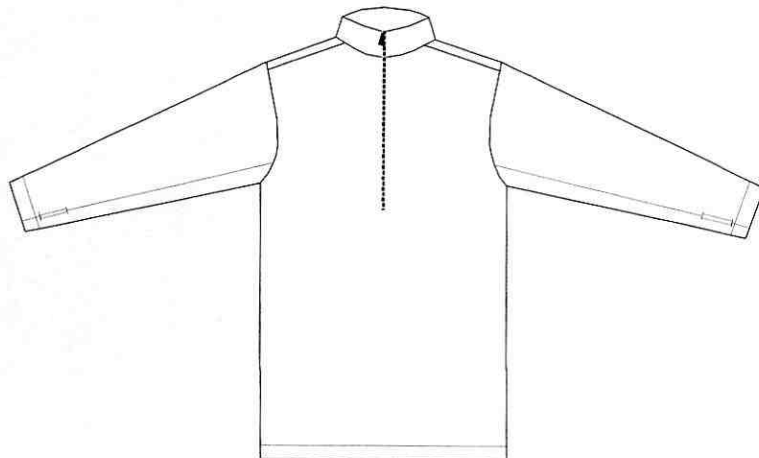
4.2 CONFECCIÓN:

Todos los materiales deben corresponder a los indicados en el punto 4.1.

4.2.1 Modelo Polerón:

Será de corte recto, llevará cuello, mangas y abertura en el delantero. Ver figura referencial N° 1. Todas las figuras presentes en esta especificación técnica son de carácter referencial, primando la parte escrita.

Figura N° 1

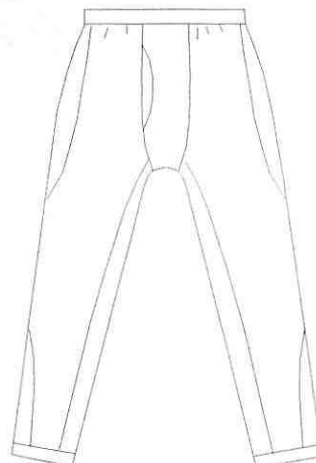


- a. Cortado: Las piezas componentes del polerón se cortarán a lo largo, en dirección longitudinal del tejido.
- b. Cuello: Será subido confeccionado de dos piezas de tejido base, tendrá un alto de 6,0 a 7,0 cm.
Su borde superior irá sobre cargado con costura de pespunte simple.
- c. Delantero y espalda: Cada uno estará confeccionado de una pieza de tejido base, unidos entre si mediante costura plana.
- d. Abertura delantera: En el centro delantero llevará una abertura de 34 a 35 cm. de largo útil (incluye el alto del cuello), dicha abertura cerrará mediante cierre de cremallera. En el extremo superior de la abertura (por el interior) llevará una protección tipo lengüeta confeccionada de tejido base para aislar el carro del usuario.
- e. Mangas: Serán largas, confeccionadas de una o dos piezas del material descrito en 4.1.1. En el extremo inferior coincidente con el dedo pulgar llevará un orificio para el paso de dicho dedo ubicado a 4,5 – 5,0 cm del extremo inferior de la manga. Los bordes del orificio irán terminados mediante costura plana.
El extremo de las mangas estará terminado con un dobléz de 2,0 a 2,5 cm de ancho, cosido con costura plana.
- f. Ruedo: Estará terminado con un dobléz cosido con costura plana.

4.2.2 Modelo pantalón:

Será de corte anatómico, llevará pretina elasticada y opcionalmente marrueco en el delantero. Ver figura referencial N° 2.

Figura N° 2



- a. Cortado: Las piezas componentes del pantalón se cortarán a lo largo, en dirección longitudinal del tejido.
- b. Pretina: Llevará una cinta elástica a la vista, la cinta ira unida entre si en la parte central posterior e irá cosida al pantalón mediante costura collaretera.
- c. Marrueco: En el centro delantero podrá llevar un marrueco de 15 a 17 cm. de abertura (espacio útil).
- d. Extremo de piernas: Estará terminado por un dobléz de 2,0 a 2,5 cm. de ancho cosido con costura plana.

4.2.3 Costuras polerón y pantalón:

- a. Costuras planas: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín.
- b. Costura collaretera: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín.
- c. Costura overlock: Tendrá 9 puntadas/pulgada mín.

4.3 DIMENSIONES:

4.3.1 Los Polerones una vez terminados tendrán las dimensiones que se indican en la siguiente Tabla. Las dimensiones especificadas están expresadas en centímetros.

TABLA

Talla	½ contorno de tórax a)	Ancho de espalda b)	Largo de manga c)	Largo de espalda d)	½ contorno de sisa e)
X-Small	40	37	62	70	24
Small	45	39	64	71	25
Médium	50	41	65	74	26
Large	55	43	66	75	27
X-Large	60	45	67	76	28
XX-Large	65	47	68	77	29
Tolerancias	-1,0 + 2,0	-1,0 + 2,0	± 1,0	± 1,0	± 1,0

- a) Se medirá a través del delantero de borde a borde a continuación de la sisa.
- b) Se medirá en la parte superior de la espalda, de lado a lado a 1,0 – 2,0 cm. del extremo superior de la sisa.
- c) Se medirá desde la cabeza de la manga hasta el borde inferior de la boca manga.
- d) Se medirá por el centro de la espalda desde la base del cuello hasta el ruedo.
- e) Se medirá por la costura de la sisa, desde el hombro hasta el bajo sisa.

- 4.3.2 Los Pantalones una vez terminado tendrá las dimensiones que se indican en la siguiente Tabla. Las dimensiones especificadas están expresadas en centímetros.

TABLA

Talla	Largo total	Largo de entrecadera	½ Contorno de cintura	½ Contorno de cadera
	a)	b)	c)	d)
X-Small	96	73	27,5	45,5
Small	98	75	30	48
Médium	100	76	32,5	50,5
Large	102	77	35	53
X-Large	104	78	37,5	55,5
XX-Large	106	79	40	58
Tolerancias	± 1,0 cm.	± 1,0 cm.	± 1,0 cm.	± 1,0 cm.

- a) Se medirá por el costado desde el borde superior de la pretina, hasta el extremo inferior de la pierna.
- b) Se medirá por la entrecadera, desde el centro de la horcajadura hasta el extremo inferior de la pierna.
- c) Se medirá de lado a lado por el borde superior de la pretina.
- d) Se medirá de borde a borde a 20 - 22 cm. del borde superior de la pretina.

- 4.3.3 Prueba práctica: Las Tenidas serán probadas en los usuarios, con la finalidad de verificar corte, ajuste anatómico y confortabilidad.

4.4 ETIQUETADO DE LA ESPECIE:

- 4.4.1 Etiquetado del producto: Cada Polerón y Pantalón deberá tener una identificación, consistente en una etiqueta bordada o estampada, la que irá por el interior, en las siguientes ubicaciones:

POLERÓN : La etiqueta se colocará en el centro de la espalda cosida a la costura de unión de cuello – escote.

PANTALÓN: La etiqueta se colocará en el centro de la parte posterior, cosido a la pretina.

4.4.2 Leyenda de la etiqueta: La etiqueta será de color blanco con caracteres de color negro, que permitan una fácil lectura.

La etiqueta deberá contener la siguiente información en el orden indicado:

EJÉRCITO DE CHILE
TALLA (1)
000-000-0000-000-00 (2)
Composición
Símbolos de cuidado
(No desprenda esta etiqueta)

- (1) La talla deberá indicarse conforme se indica en la tabla de tallaje. Ejemplo: Médium.
- (2) La secuencia de caracteres numéricos representada en este cuadro por “ceros”, deberá ser solicitado por el proveedor en la Jefatura de Adquisiciones, una vez adjudicado el producto.

4.5 EMPAQUE Y EMBALAJE:

4.5.1 Empaque:

Una Tenida irá envasada en una bolsa de polietileno (envase), transparente, sellada, que resista el transporte y manipulación.

4.5.2 Embalaje:

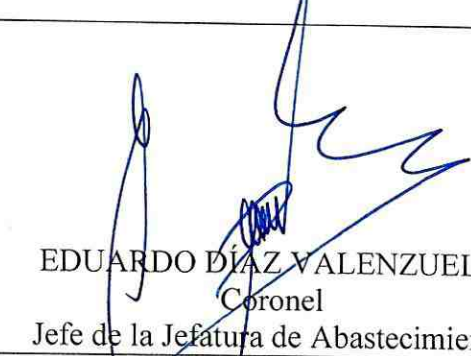
- a. Treinta envases, con tenidas de la misma talla, se embalarán en una caja de cartón sellada, nueva sin uso, de las siguientes dimensiones:

Ancho (cm.)	Largo (cm.)	Alto (cm.)
40	60	40

- b. La caja de cartón será nueva sin uso, que resista el transporte, manipulación y apilamiento de hasta 4 cajas del mismo tamaño, con idéntico contenido. La caja cerrará a lo largo y ancho, con un zuncho plástico.

- c. Sólo podrán embalsarse tenidas de diferentes tallas, en la última entrega, para completar la orden de compra.
- d. Los artículos presentados, como así mismo sus envases, embalajes, etiquetas, zunchos, etc., no podrán exhibir rótulo, marca, ni logo alguno de tipo comercial que permita identificar la procedencia o marca comercial del fabricante o distribuidor, ni el lugar y/o país de fabricación.
- e. Cada caja deberá llevar una etiqueta de papel o estampado blanco con letras negras sobre el centro de la cara superior de la tapa y cara frontal de la caja. Las dimensiones deben ser de 10x7 cm.
- f. Cada etiqueta deberá consignar la siguiente información, a menos que se excluya, enmiende o modifique en este documento, en el contrato u orden de compra.

EJÉRCITO DE CHILE	
TENIDA SEGUNDA CAPA	
Talla	: XX
Nº Unidades	: XXXX
Nº O/C o Contrato	: XXXXXX

OFICIALIZACIÓN	 EDUARDO DÍAZ VALENZUELA Coronel Jefe de la Jefatura de Abastecimiento
----------------	---